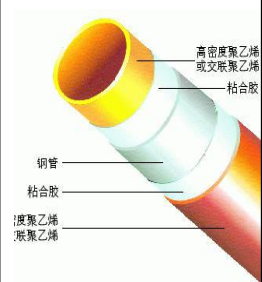
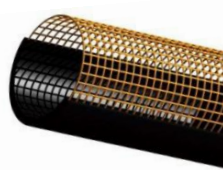
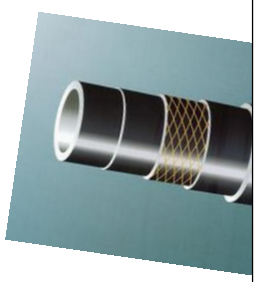
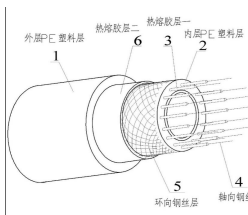


| 管材名称    | PSP 钢塑复合管                                                                         | 孔网钢带塑料复合管                                                                         | 钢骨架塑料复合管                                                                          | 钢丝网骨架塑料复合管                                                                         | 轴向钢丝网增强聚乙烯复合管                                                                       |
|---------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| 产品图片    |  |  |  |  |  |
| 材料组成    | HDPE+镀锡钢带                                                                         | HDPE+冲孔普通钢带                                                                       | HDPE+经纬低碳钢丝                                                                       | HDPE+热熔胶+缠绕高强度胎圈钢丝                                                                 | HDPE+热熔胶+轴向高强度胎圈钢丝+缠绕高强度胎圈钢丝                                                        |
| 开发年代    | 约 1995 年                                                                          | 约 1997 年                                                                          | 约 1998 年                                                                          | 约 2001 年                                                                           | 2017 年                                                                              |
| 开发单位    | 广州励进                                                                              | 成都东泰                                                                              | 哈工大星河实业                                                                           | 成都金石东方                                                                             | 江西瑞钛                                                                                |
| 执行标准    | 建设部行业标准                                                                           | 建设部行业标准                                                                           | 建设部行业标准与化工行业标准                                                                    | 建设部行业标准与国家标准                                                                       | 试产阶段企业标准                                                                            |
| 主要生产厂家  | 武汉金牛、新兴铸管、河北荣安、广东国恒、天津军星                                                          | 成都东泰、江苏法尔胜、温州煌盛、四川胜煌、东方管业                                                         | 华创天元、江西安源、福建纳川、福建海耀，大庆油田                                                          | 山东东宏、江西瑞钛、广东联塑、温州煌盛、东方管业                                                           | 江西瑞钛                                                                                |
| 行业厂家    | 约 10 家                                                                            | 约 8 家                                                                             | 约 6 家                                                                             | 约 100 家                                                                            | 1 家                                                                                 |
| 使用范围    | De20-200mm 明装上水管                                                                  | De50-400mm 明装或埋地给水管                                                               | DN40-600mm 明装或埋地给水与化工用管                                                           | De50-1000mm 供水、消防管、矿用管                                                             | De110-630mm 明装或埋地供水、消防管、矿用管                                                         |
| 管材刚性    | 好                                                                                 | 好                                                                                 | 好                                                                                 | 一般                                                                                 | 好                                                                                   |
| 复合强度    | 差                                                                                 | 一般                                                                                | 一般                                                                                | 好                                                                                  | 好                                                                                   |
| 管材重量    | 重                                                                                 | 重                                                                                 | 一般                                                                                | 轻                                                                                  | 轻                                                                                   |
| 连接方式    | 双热熔、橡胶密封圈卡扣连接、电磁感应加热连接                                                            | 电熔管件连接                                                                            | 钢骨架增强电熔管件连接                                                                       | 电熔管件连接                                                                             | 电熔管件连接                                                                              |
| 连接技术成熟度 | 不成熟、改进中                                                                           | 焊接技术成熟，但未完全解决端口密封问题                                                               | 焊接技术成熟，采用非通用国标尺寸，配套困难，端口密封处理费时费工                                                  | 焊接技术成熟，采用通用国标尺寸，通用性好，解决端口渗漏问题                                                      | 焊接技术成熟，采用通用国标尺寸，通用性好，解决端口渗漏问题                                                       |
| 价格指数    | 100                                                                               | 80                                                                                | 70                                                                                | 40                                                                                 | 45                                                                                  |
| 市场应用指数  | 1                                                                                 | 2                                                                                 | 10                                                                                | 100                                                                                | ——                                                                                  |
|         |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                    |                                                                                     |

|          |                                                 |                      |              |                                               |                                         |
|----------|-------------------------------------------------|----------------------|--------------|-----------------------------------------------|-----------------------------------------|
| 不同厂家质量差异 | 生产工艺决定质量                                        | 生产工艺与安装工艺决定质量        | 安装工艺决定质量     | 生产工艺与原料质量决定质量，以次充好的小厂多                        | ——                                      |
| 销售模式     | 设计推广                                            | 设计推广                 | 设计推广与业主公关    | 价格、品牌信誉度竞争                                    | 设计推广                                    |
| 优势与劣势    | 合适生产小口径管材、端口密封性差、连接可靠性差、不适用于高层建筑<br>1.6MPA 以上压力 | 轴向与环向刚度高、价格高、端口密封性较差 | 轴向与环向刚度高、价格高 | 轴向与环向刚度差，埋地抗沉降性能好、价格优势明显、连接技术成熟、生产小厂太多市场劣质产品多 | 轴向刚度好，适合于吊装或架空使用，价格有优势，连接技术成熟，管材生产工艺未成熟 |